

**HUBER**  
TECHNOLOGY  
WASTE WATER Solutions

**Telšiai**

**Džiovinimo įrenginio planas**

**Fabian Beck**

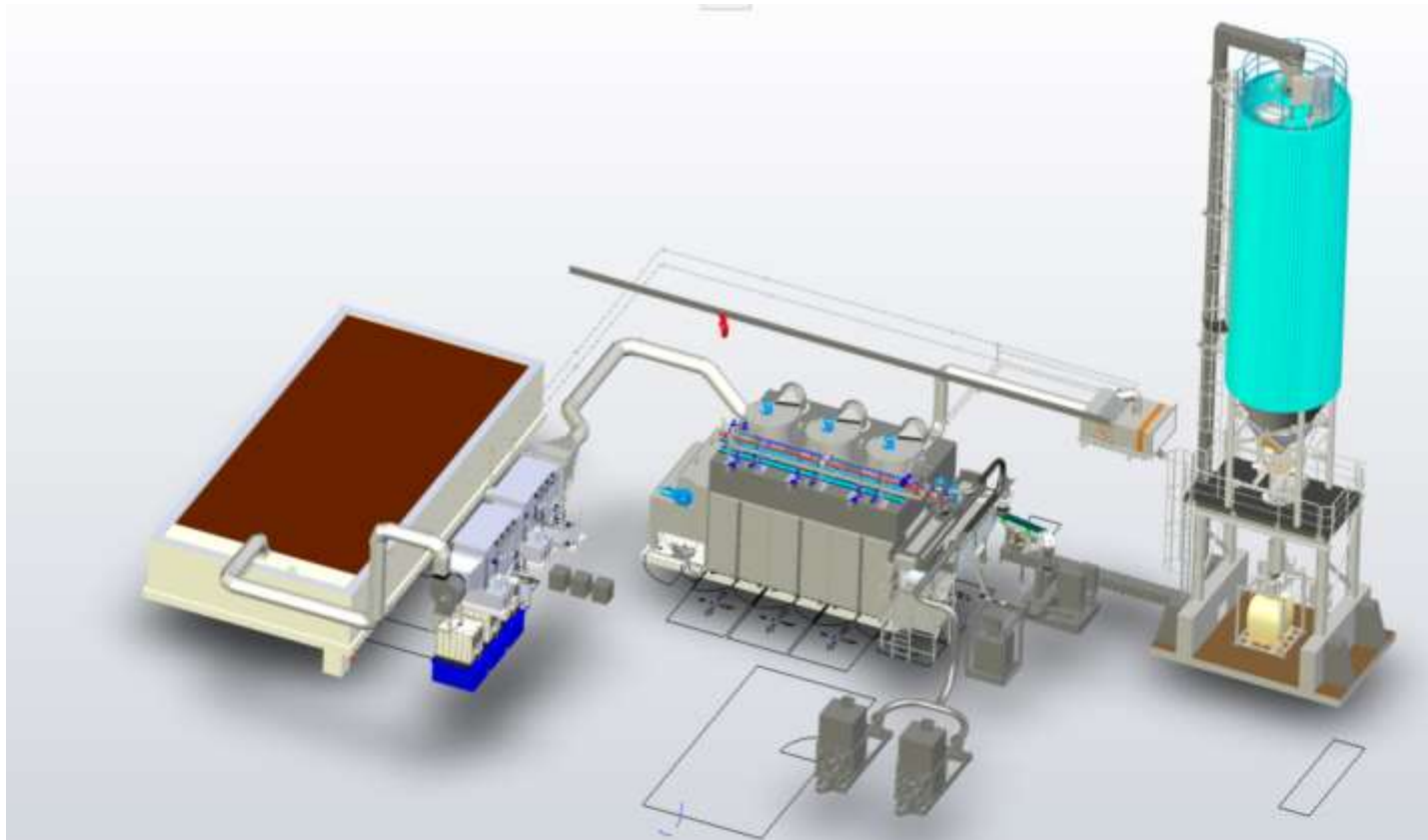
M. Eng. Environmental Engineering  
Processmanager Drying system  
Technology Center

Phone: +49-8462-201-332    E-Mail: bef@huber.de

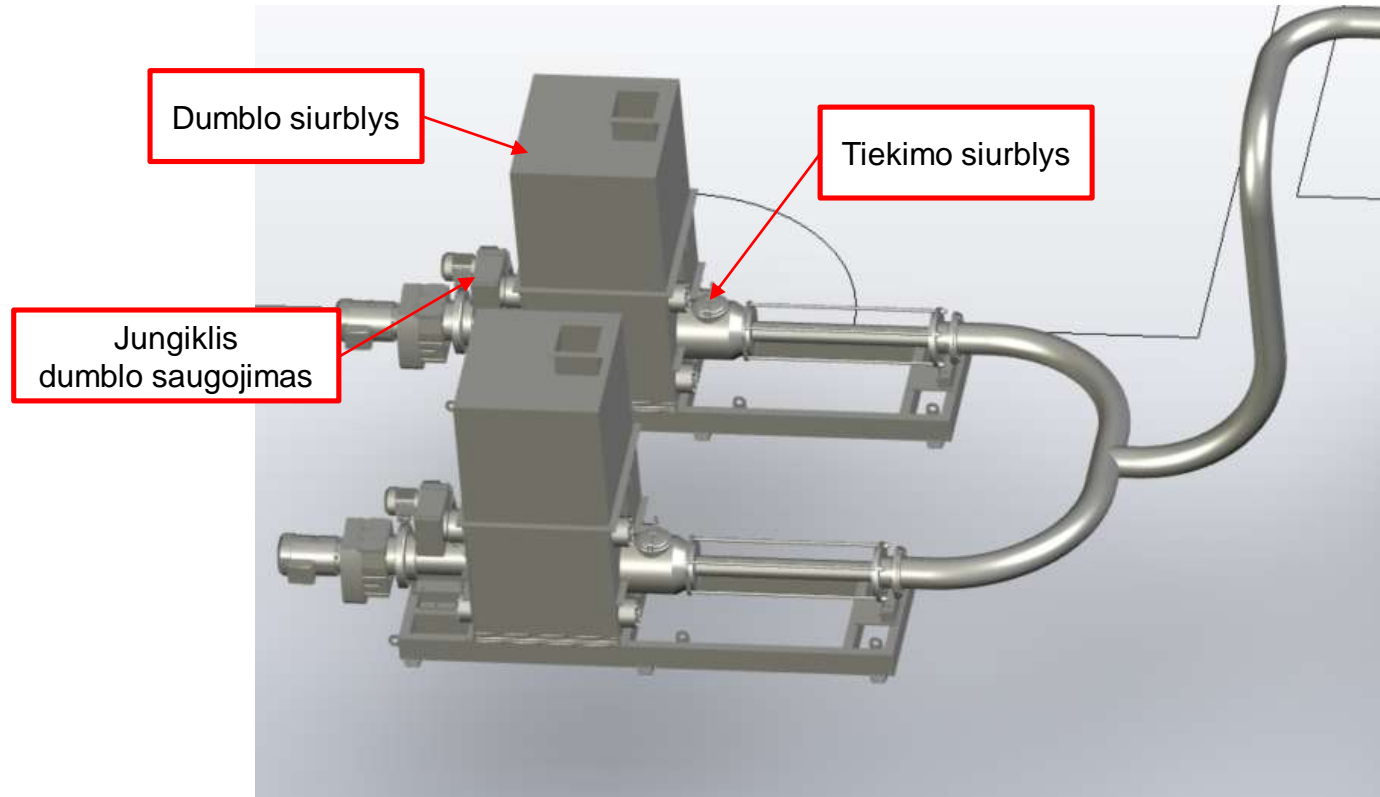
## Apžvalga:

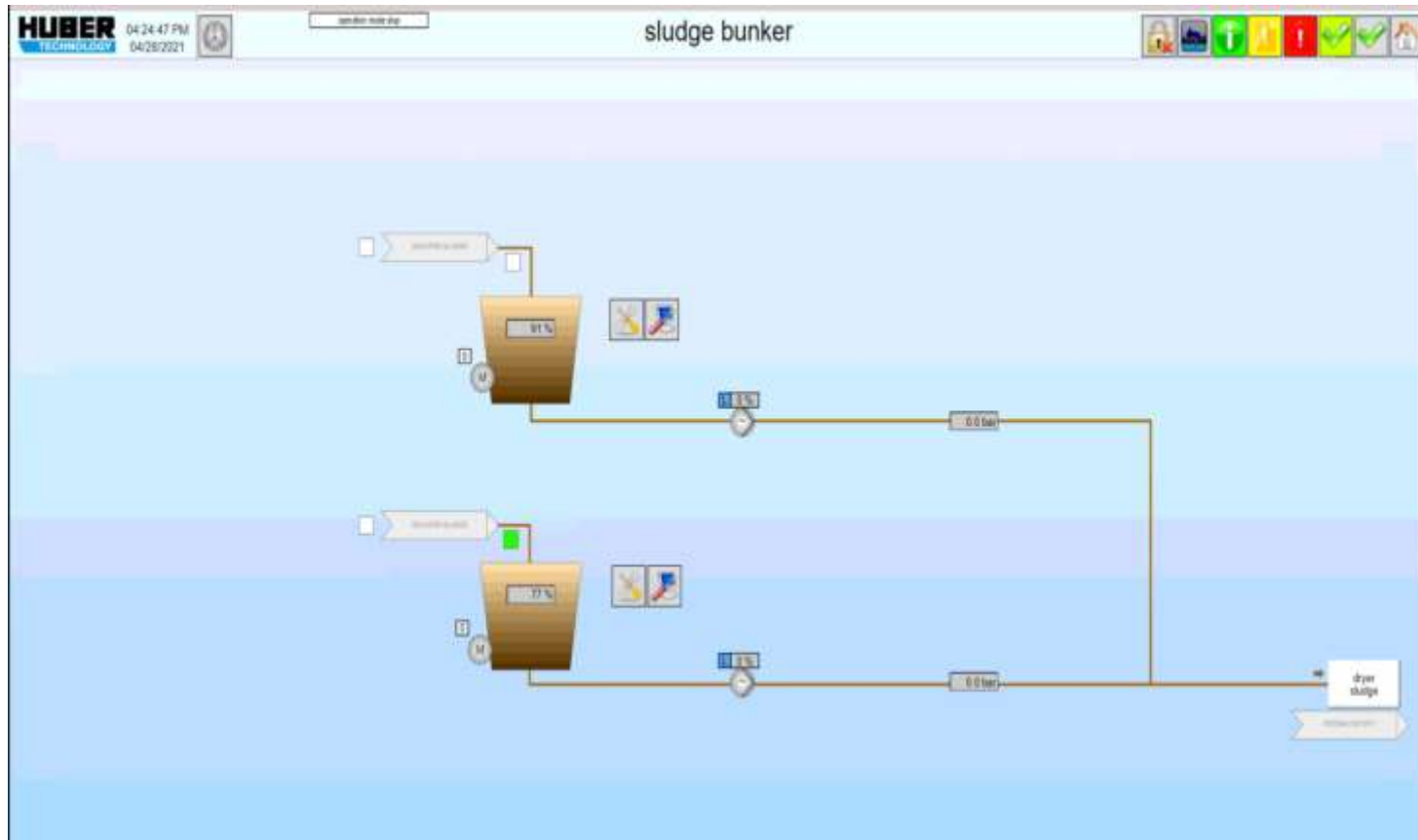
- ⇒ Dumblo padavimas į juostinį džiovintuvą
- ⇒ Dumblo transportavimas juostiniame džiovintuve
- ⇒ Oro srautas
- ⇒ Juostinio džiovintuvo šildymo sistema
- ⇒ Juostinio džiovintuvo automatiniai režimai
- ⇒ Juostinio džiovintuvo vizualizacija

# Įrenginio planas Juostinis džiovintuvas



## Dumbli siurbliai (dubliuojantys)





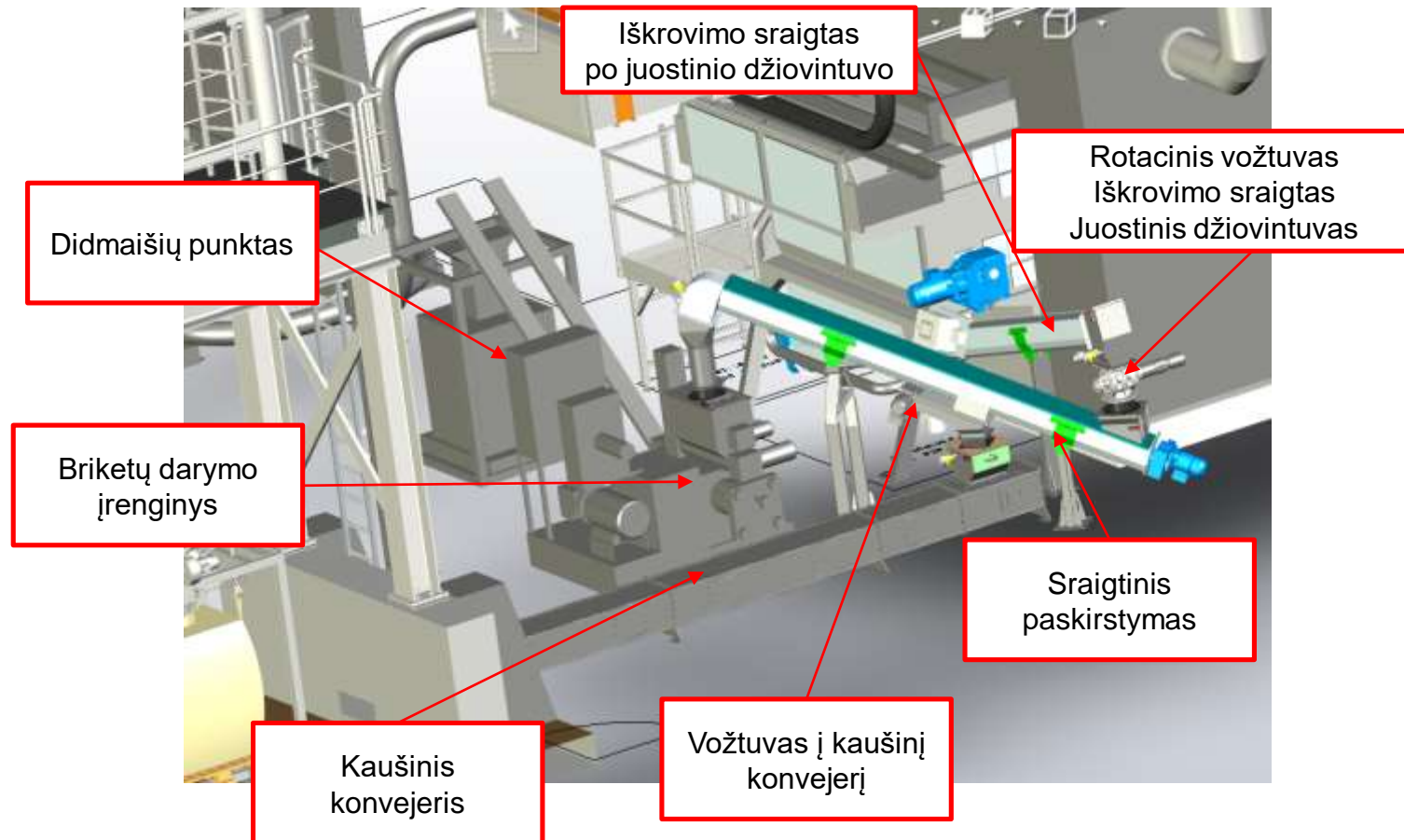
The image displays two screenshots of a control interface for 'feeding - settings'. The top screenshot shows settings for 'feeding pump 1' (F010 P01 M 01). The bottom screenshot shows settings for 'feeding pump 2' (F010 P02 M 01). Both screens include a 'counter reset' button and a wrench icon.

Parameter	Value
speed offset	0.00 %
speed LOW	20.00 %
speed HIGH	80.00 %
throughput LOW	300.00 kg/h
throughput HIGH	1,500.00 kg/h
actual throughput	0.0 kg/h
throughput day	0.000 t
throughput total	0.000 t
throughput counter	0.00 t

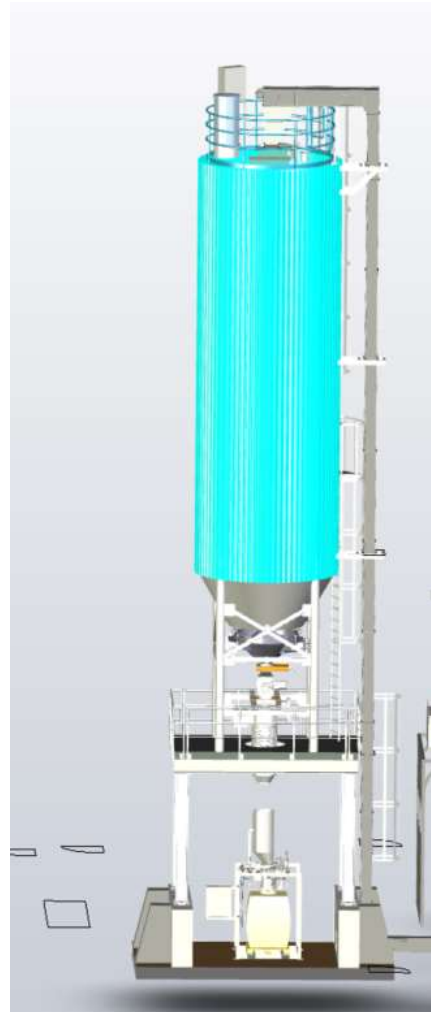
counter reset

| F010 P01 M 01 --- feeding pump 1

| F010 P02 M 01 --- feeding pump 2









silo - settings ✕

**DRYER-1.DB\_DRYER\_OM**


O040 B01 X 01 --- control filter cleaning silo exhaust air filter	--- pulse charge	5 sec
O040 B01 X 01 --- control filter cleaning silo exhaust air filter	--- pause charge	595 sec
O040 B01 X 01 --- control filter cleaning silo exhaust air filter	--- pulse discharge	5 sec
O040 B01 X 01 --- control filter cleaning silo exhaust air filter	--- pause discharge	55 sec
O040 B01 X 01 --- control filter cleaning silo exhaust air filter	--- follow up time	30 sec

**feeding silo**    feeding briquette station

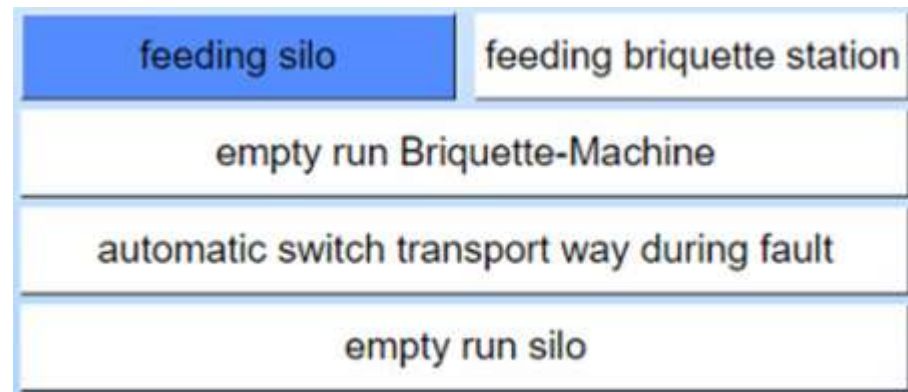
empty run Briquette-Machine

automatic switch transport way during fault

empty run silo



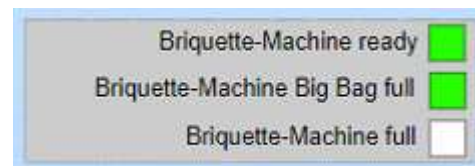
- Tiekimo silosas: atidaryti tiekimą į silosą
- Briketų padavimo punktas: atidaryti tiekimą į briketų punktą
  - Briketų įrenginys pripildomas dumblu iki maksimalaus lygio.
- Ištuštinti briketų įrenginį: briketų punktas pripildomas tiek, kol pasiekiamas maksimalus briketų užpildymo kiekis didmaišių užpildymui. Maksimalus lygis nepasiekiamas.
- Automatinis perjungimas transportuojant gedimo atveju.
  - Jei briketavimo sistemoje atsiranda klaida, sauso dumblo transportavimo sistema automatiškai persijungia į gabenimo į silosą kryptimi. Pašalinus klaidą, briketavimo sistema iš naujo automatiškai prisipildo.
- Siloso ištuštinimas
  - Atidaryti siloso išleidimo angą



- Užklausa: dumblo iškrovimas aktyvuojamas ant siloso esančiame valdymo skyde.
- Užklausa aktyvi: dumblo iškrovimas aktyvuojamas ant siloso esančiame valdymo skyde
  - Pakrovimo dumplių ventiliatorius ir pakrovimo filtras yra aktyvūs
- Lygis: pasiektas sunkvežimio pakrovimo apatinis lygis
- Stabdymas pasiekus viršutinę ribą: pasiekta viršutinė įkrovimo riba
- Stabdymas pasiekus apatinę ribą: pasiekta apatinė įkrovimo riba
- Laisvas trosas: įsijungė laisvo trosu jungiklis

request	<input type="checkbox"/>
request active	<input type="checkbox"/>
level	<input type="checkbox"/>
stop position top	<input type="checkbox"/>
stop position bottom	<input type="checkbox"/>
slack rope	<input type="checkbox"/>

- Briketavimo įrenginys paruoštas: briketavimo įrenginys yra paruoštas darbui ir galima į jį pradėti tiekti dumblą.
- Briketavimo įrenginio didmaišių sistema yra pilna: briketavimo įrenginys siunčia signalą, kuris informuoja, kad krovimą į didmaišius reikia stabdyti (skaičiuojamas suspaustų briketų skaičius). Pasiekus nustatytą suspaustų briketų skaičių, ekrane užsidega raudona lemputė.
- Pilnas briketavimo įrenginys: kai briketavimo sistemoje pasiekiamas maksimalus pripildymo lygis, medžiagos transportavimas į briketavimo sistemą yra blokuojamas.



The image shows a SIMATIC HMI start screen for a Siemens system. The screen displays the following data:

- 7/19/2013 10:23 AM
- start screen
- operating hours: 4200 h
- total briquettes: 1764000
- cycle time: 8,0 s
- briquettes day-counter: 1350 (with a 'reset day-counter' button)
- remaining quantity container: 245 (with a 'reset container' button highlighted by a red box)

The screen also features a navigation menu at the bottom with the following buttons:

- manual
- auto
- ready for operation
- reset failure
- reset maintenance (highlighted in yellow)
- parameter
- info
- panel

The Siemens logo is in the top left, and 'SIMATIC HMI' is in the top right. A vertical 'TOUCH' label is on the right side of the screen.

**SIEMENS** SIMATIC HMI

2000.12.31 10:59 Paleidimo vaizdas

Eksploatacijos valandos: 0000000,0 h  
Viso briketų: 000000000  
Takto trukmė: 000,0 s


Dienos briketų skaitiklis: 00000

Briketų konteinerio likutis: 00000

Rankinis	Autom.	Eksploatacinė parengtis	Atkurti:gedimą
Atkurti: techninę priežiūrą	Parametrai	Informacija	Skydas

TOUCH





parameter briquette container 


briquette container control

briquettes per container: 00000

briquettes till warning: 00000



 

*Display Briquette container*

Briketų konteinerio parametrai 

Briketų konteinerio stebėjimas

Briketai konteineryje:	00000
Įspėjamasis pranešimas esant likučiui:	00000

*Briketų konteineris*

