

HUBER sraigtinis presas Q-PRESS®



Naujos kartos patikrintas dumblo sausinimo presas

- dar efektyvesnis įrenginys
- geresnis eksploatacijos patikimumas
- mažesnės eksploatacinės išlaidos

►► Dumblo nusausinimas

Flokuliuotas dumblas yra pumpuojamas į cilindrinę tinklo piltinę, kurioje lėtai sukasi sraigtas. Sraigto veleno skersmuo didėja link piltinės galo, o atstumas tarp sraigto menčių mažėja. Tūris tarp piltinės, veleno ir sraigto pastoviai didėja, todėl dumbliui judant piltine, didėja slėgis. Pro piltinės akutes spaudžiamas dumblo vanduo.

Sraigtas spaudžia vis tankesnį dumblą link apvalios angos su reguliuojamu iškrovimo kūgiu. Pneumatinių cilindų pagalba kūgis yra spaudžiamas prie angos taip palaikant nustatytą dumblo slėgį iškrovimo taške.

Piltinės valymas vyksta iš vidinės pusės ant sraigto įrengtų grandiklių pagalba ir periodiškai iš išorinės pusės segmentas po segmento nepertraukiant sausavimo proceso plaunamas stacionariai įrengtu purškimo strypu.

►► Inovacija

Energijos vartojimo efektyvumas:

Sraigto pavarų našumas pranoksta šiuo metu galiojančiuose elektros variklių energijos suvartojimo efektyvumo standartuose nurodytas vertes. Dėl maksimaliai efektyvaus elektros energijos suvartojimo, HUBER sraigtinis presas Q-PRESS® gali apdoroti didesnius kiekius kietųjų dalelių.

Dumblo sausavimo rezultatas:

Ant sraigto veleno įrengti unikalios konstrukcijos grandikliai su kiekvienu sraigto pasisukimu pastoviai ir patikimai valo vidinį tinklo paviršių. Taip pat, dėl optimaliai išdėstytų grandiklių padidėja valymo periodiškumas ir vanduo gali laisvai prabėgti. Dėl to padidėja nusausinimo efektyvumas ir sumažėja flokuliantų sunaudojimas.

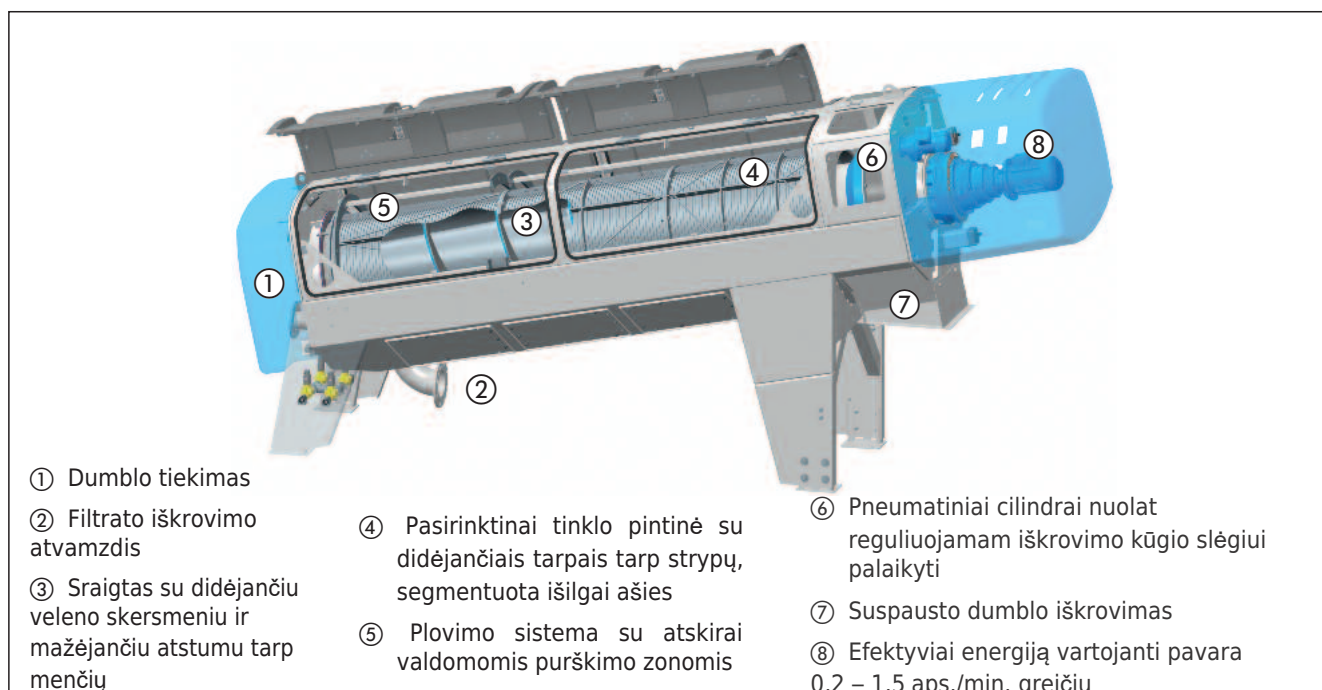
Dėl žymiai padidinto tinklo paviršiaus, tinklo piltinės su tokiu pačiu strypų išdėstymu gali priimti didesnes hidraulines apkrovas nepabloginant filtrato kokybės.

Tinklo išorė valoma nepertraukiant nusausinimo proceso. Pirminio nusausinimo ir preso zonos gali būti plaunamos atskirai viena nuo kitos. Vykstant plovimui presuojamo dumblo sudrėkimas sumažėja minimaliai, ypač presavimo zonoje, nepamirštant, kad svarbus plovimo ciklas vyko pirminėje nusausinimo zonoje.

Aptarnavimas:

Pasirinktinai, tinklo sietai gali būti suskirstyti į tris segmentus išilgai ašies. Aptarnavimui atlikti nuimama tik viršutinė sieto dalis.

Apatinę filtro sieto dalį galima nuimti nuo sraigto veleno naudojant specialų mechanizmą, tačiau aptarnavimo metu ji paliekama preso Q® filtrato kameroje. Tai padės sutaupyti daug laiko, bus mažesni reikalavimai vietai ir nereikės naudoti kėlimo prietaisų.



HUBER sraigtinio preso Q-PRESS® dalinis pjūvis.

➤➤ Pranašumai

Aukštas sausinimo efektyvumas

- nustatytas dumblo tūrio sumažėjimas sraigtiniame prese,
- nuolat reguliuojamas priešslėgis iškrovimo gale,
- dėl pasvirusios konstrukcijos geresnis filtrato išleidimas veikiant sunkio jėgai,
- unikali grandiklių sistema, nuolatos valanti vidinį sieto pavišį,
- žymiai didesnis tinklo paviršius,
- nuolatos vykstantis sausinimas.

Patikimas eksploatavimas ir trumpos prastovos

- faktiškai nesusidėvintis dėl $< 1,5$ aps./min. sraigto sukimosi greičio,
- tvirta nerūdijančio plieno konstrukcija,
- į segmentus suskirstytos tinklo pintinės (pasirinktinai),
- specialus tinklo suskirstymo mechanizmas,
- didelės ir lengvai prieinamos patikros angos,
- priežiūrai atlikti minimalūs reikalavimai vietai,
- paprasta savikontroliuojanti sistema,
- sumontuota ir dirba šimtai įrenginių.

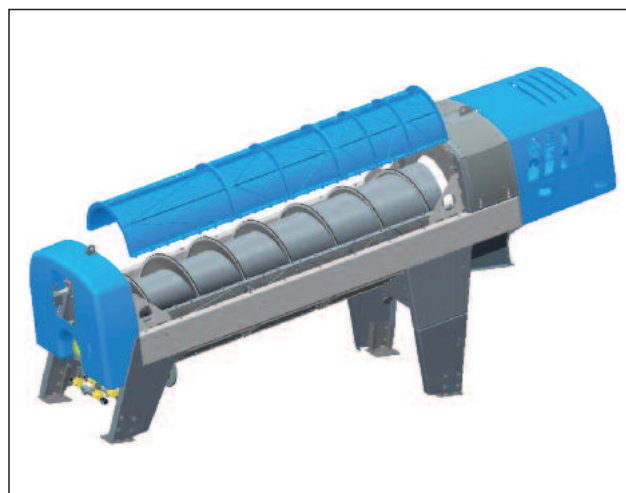
Minimalios eksploatacinės išlaidos

- puikus energijos vartojimo efektyvumas,
- elektros suvartojimas < 8 kWh/t_{SM},
- reikalauja mažai operatoriaus priežiūros (< 20 min/dieną),

- aukštas kietųjų dalelių sulaikymo efektyvumas $> 97\%$

Minimalios bendros investicinės išlaidos

- kompaktiška konstrukcija, reikalaujanti mažai erdvės,
- lengvas sraigtinio konvejerio pajungimas,
- pasirinktinai flokulianto įleidimo vamzdis,
- su integruotomis atraminėmis kojomis,
- nesudėtinga valdymo sistema,
- nėra vibracijos, faktiškai dirba be triukšmo,
- visiškai uždara konstrukcija.



HUBER sraigtinio preso Q-PRESS® pasvirusi konstrukcija su pasirinktinai suskirstytais tinklo sietais



Tvirta, nerūdijančio plieno tinklo pintinė



Stacionariai sumontuotas sraigtinis presas, apdorojantis 3 m³/h

➤➤ Specialus presas Q-PRESS® panaudojimas

Lieso dumblo sausinimas

Tiekiant siurbliu didelis dumblo vandens kiekis jau būna pašalintas pirminėje sausinimo zonoje. Tai leidžia atlikti rentabilų lieso dumblo, kurio kietųjų dalelių koncentracija yra < 1%, sausinimą.

Naudotojui teikiama nauda:

- dumblo sausinimas be pirminio tankinimo,
- tipinio sausinimo rezultatas 18 – 25% SM,
- dumblo tūrio sumažėjimas iki > 97% per vieną etapą,
- investicinių ir eksploatacinių išlaidų sutaupymas ankstesniam dumblo tankinimui,
- reikalauja mažai operatoriaus priežiūros.

Kintamos dumblo charakteristikos

Dažnai besikeičianti dumblo kokybė paprastai turi neigiamos įtakos sausinimo procesui ir reikalauja daugiau operatoriaus priežiūros.

Mūsų HUBER sraigtinis presas Q-PRESS® automatiškai prisitaiko prie nepakankamo arba perteklinio apkrovimo. Valdymo grandinė visuomet palaiko optimalų darbą.

Naudotojui teikiama nauda:

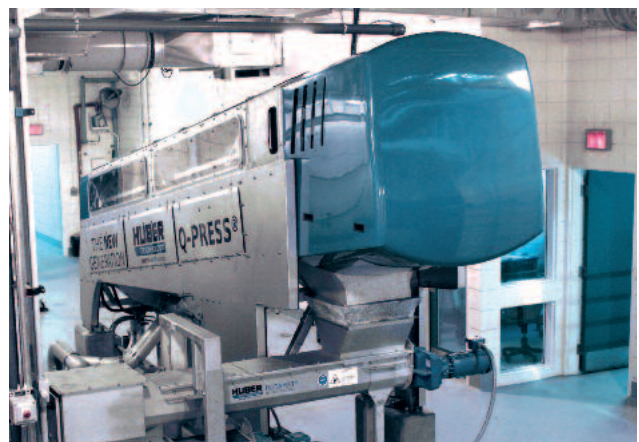
- visuomet optimalus darbas,
- tinka įvairių charakteristikų dumbliui,
- reikalauja minimalios operatoriaus priežiūros,
- patikimas darbas.

➤➤ Dydžiai / našumas

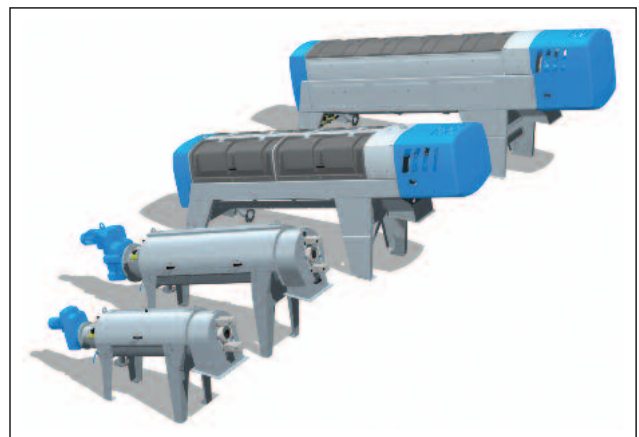
Dydis	Pralaidumas [kg _{SM} /h]	Pavara [kW]	Svoris [t]
280	15 - 90	0.55	0.7
440.2	30 - 180	1.5	1.5
620.2	60 - 350	2.3	2.7
800.2	90 - 540	4.1	3.5



Autopriekaboje sumontuotas HUBER sraigtinis presas Q-PRESS®



HUBER sraigtinis presas Q-PRESS® 800.2, apdorojantis 20 m³/h



HUBER sraigtinis presas Q-PRESS®

HUBER SE

Industriepark Erasbach A1 · D-92334 Berching
Tel.: + 49 - 84 62 - 201 - 0 · Faksas: + 49 - 84 62 - 201 - 810
info@huber.de · Internet: www.huber.de

Techninė informacija gali keistis
0,0 / 11 – 12.2017 – 7.2010

HUBER sraigtinis presas Q-PRESS®