

LINEX

Push rod system

LINEX

Stūmiklio sistema

EKSPLOTAVIMAS IR PRIEŽIŪRA

| | |
|---------------------|-------------------|
| Užsakovas: | HUBER Technologie |
| Slaptažodis: | Push rod system |
| Jūsų užsakymo Nr. : | 498299 |
| Mūsų užsakymo Nr.: | 11.390.00-C |
| Statybos metai: | 2012 |

| | |
|-------------|---------------------------------------|
| Gamintojas: | AltmayerBTD GmbH & Co. KG |
| | Anlagentechnik |
| | Südstraße 14 |
| | 66780 Rehlingen-Siersburg / Vokietija |

Turinys

| | |
|---|----------|
| 1 Techniniai duomenys | 3 |
| 2 Funkcijų aprašymas..... | 4 |
| 3 Montavimo instrukcijos | 4 |
| 3.1 Hidraulinių cilindrų montavimas..... | 4 |
| 3.2 Stūmiklių montavimas ir išlygiavimas | 4 |
| 3.3 Bunkerio sienelės sandarinimas | 4 |
| 3.4 Galinių jungiklių montavimas ir nustatymas | 4 |
| 3.5 Hidraulinio įrenginio montavimas..... | 4 |
| 3.6 Vamzdynas..... | 5 |
| 3.7 Švarumas..... | 5 |
| 4 Paleidimas | 6 |
| 4.1 Elektros energijos tiekimas..... | 6 |
| 4.2 Hidraulinė alyva ir sistemos plovimas | 6 |
| 5 Paleidimas ir sustabdymas po ilgo nenaudojimo laikotarpio... 7 | 7 |
| 5.1 Pasiruošimas | 7 |
| 5.2 Paleidimas..... | 7 |
| 6 Priežiūra | 8 |
| 6.1 Po 1000 darbo valandų arba kaip nurodo gamintojas:..... | 8 |
| 6.2 Po 6000 darbo valandų arba kaip nurodo gamintojas:..... | 8 |
| 7 Garantija..... | 9 |
| 8 Teisinis pranešimas..... | 9 |

1 Techniniai duomenys

| | |
|-----------------------------------|--|
| Įrenginio paskirtis: | LINEX iškrovimo sistema su stumiamu dugnu |
| Brėžinio Nr.: | 11.390.00-C-07-01_01 |
| Dydis: | 4000x8000 |
| Stūmiklių skaičius: | 2 |
| Stūmiklio aukštis: | 35 mm |
| Iškrovimo greitis: | 3 m ³ /h |
| Medžiaga: | S235JR |
| Svoris: | apie 1250 kg / vnt. |
| Eiga: | 800 mm |
| Hidraulinis cilindras: | D5Ø160/110 x 800 mm eiga |
| Hidraulinis elektrinis įrenginys: | NG100 Q=20 l/min; p=200 bar |
| Galiniai jungikliai | 2 vnt. / stūmiklis P+F / Tipas: Indukcinis jutiklis NJ5-18GK50-A2 su PVC kabeliu L=10m |

2 Funkcijų aprašymas

Hidraulinis cilindras stumia tiekimo rėmą pirmyn ir atgal.

Stūmikliai tiekia bunkeryje laikomą medžiagą į po bunkerio dugno angos esantį šalinimo sraigtą.

3 Montavimo instrukcijos

3.1 Hidraulinių cilindrų montavimas

Hidrauliniai cilindrai turi montavimo flanšą ir yra tvirtinami varžtais prie cilindro montavimo rėmų, pritvirtintų prie bunkerio sienelės.

3.2 Stūmiklių montavimas ir išlygiavimas

Visi stūmikliai yra pritvirtinti prie cilindrų šakutiškosios jungties pagalba. Stūmikliai turi būti išlygiuoti, o palaikantys kronšteinai turi būti pritvirtinti prie bunkerio dugno.

3.3 Bunkerio sienelės sandarinimas

ŠIUO NAUDOJIMO ATVEJU NEREIKALAUJAMA

Sumontavus ir išlygiavus stūmiklius, prie bunkerio sienelės turi būti pritvirtinta sandarinimo juosta.

3.4 Galinių jungiklių montavimas ir nustatymas

Stūmiklio pradinę ir galinę padėtis valdo galiniai jungikliai. Indukciniai jungikliai tvirtinami prie bunkerio sienelės virš bendros cilindrų viršutinės dalies.

3.5 Hidraulinio įrenginio montavimas

Hidraulinis įrenginys turi būti sumontuotas taip, kad būtų apsaugotas nuo purvo. Pavaros variklis turi būti gerai vėdinamas ir lengvai prieinamas priežiūros tikslais. Hidraulinis įrenginys turi būti inkarais pritvirtintas prie žemės, siekiant sumažinti vibracijas ir triukšmą.

3.6 Vamzdynas

Vamzdynas turi būti kiek įmanoma trumpesnis.

Sraigtus naudoti tik jei būtina reikalinga; kampų ir posūkių skaičius turi būti minimalus.

Vamzdžiai turi atitikti sistemos technines specifikacijas (slėgis, dydis ir t.t.).

3.7 Švarumas

Hidraulinės alyvos vamzdžių viduje neturi būti purvo ir nuosėdų. Šerpetos pjovimo vietose turi būti nuvalytos ir pašalintos. Sumontavus sistemą, vamzdžių suvirinimo ar litavimo darbai yra draudžiami.

Sandarinimas gali būti naudojamas tik tokiu būdu, kad srieginiai galai liktų laisvi ir sukietėjusi sandarinimo medžiaga neužterštų hidraulinės alyvos.

Papildoma informacija ir nurodymai hidraulinio įrenginio montavimui, priežiūrai ir eksploatavimui yra pateikti Techninės dokumentacijos „Eksploatavimo ir priežiūros instrukcijos“ 2.2 ir 2.3 skyriuose.

4 Paleidimas

4.1 Elektros energijos tiekimas

Patikrinkite, ar nurodytos įtampos (V) ir srovės (A) reikšmės atitinka faktines maitinimo tinklo reikšmes. Patikrinkite elektros variklio sukimosi kryptį. Neteisinga sukimosi kryptis gali pažeisti hidraulinį įrenginį. Hidraulinis įrenginys turi būti su elektros blokuote taip, kad pirmiau įsijungia toliau esantis transporterio elementas; hidraulinis įrenginys taip pat turi išsijungti, kai išjungiamas toliau esantis elementas.

Darbas su elektros įrenginiais turi būti pavedamas tik specializuotam personalui.

4.2 Hidraulinė alyva ir sistemos plovimas

Naudokite tik siurblio gamintojo nurodytą alyvos tipą. Alyva turi būti visiškai švari.

Prieš eksploatuojant sistemą visu darbiniu slėgiu ir greičiu, visos dalys turi būti kruopščiai nuplautos. Plovimo darbus turėtų atlikti specializuota įmonė naudojant filtrų sistemą.

Plovimui turi būti naudojama ta pati alyva, kuri naudojama eksploatuojant sistemą, arba hidraulinei alyvai tinkamas plovimo skystis. Plovimo procedūrą galima paspartinti įrengiant žarnas su filtrais.

Po plovimo visus filtrus būtina pakeisti. Paleidimo metu skysčio lygis laikymo talpoje krinta kol prisipildo hidraulinė sistema.

Pripilkite pakankamai naujos alyvos; alyvos lygis neturi būti žemiau žemutinės žymės, kitaip gali būti pažeistas siurblys. Įmontuotas alyvos lygio monitorius automatiškai išjungia sistemą, jei alyvos kiekis yra nepakankamas.

Būtina vadovautis gamintojo nurodymais („Hidraulinio įrenginio“ .2.2 ir 2.3 skyriai).

5 *Paleidimas ir sustabdymas po ilgo nenaudojimo laikotarpio*

5.1 *Pasiruošimas*

- Patikrinti alyvos lygį laikymo talpoje.
- Visi uždaromieji vožtuvai turi būti visiškai atidaryti.
- Pripildyti hidraulinį siurbį nauja ir švaria hidrauline alyva.
- Paleidimo procedūros metu pavojingose zonose NETURI būti žmonių.

5.2 *Paleidimas*

- Patikrinti elektros variklių sukimosi kryptį.
- Leisti sistemai šiek tiek laiko dirbti žemu slėgiu.
- Nustatyti slėgio reguliatorius į žemiausią įmanomą slėgį, prie kurio sistema tinkamai dirbs.
- Kai sistema pasiekia įprastą darbinę temperatūrą ir pageidaujamą darbinį slėgį, patikrinti visus sujungimus ir jungtis siekiant užtikrinti jų sandarumą ir tvirtumą.
- Dar kartą patikrinti alyvos lygį laikymo talpoje.
- Užsirašyti informaciją apie laiką, temperatūros reikšmes, nustatytas reikšmes ir manometrinius slėgius kaip kontrolines reikšmes tolimesniems priežiūros darbams.
- Priklausomai nuo grįžtamojo filtro užsiteršimo, jį išvalyti. Valyti būtina dažniau per pirmus tris mėnesius po paleidimo.

6 Priežiūra

LINEX stūmiklio šalinimo sistemos priežiūra turėtų būti atliekama kartą per mėnesį.

Turi būti atliekami šie darbai:

- užveržti sraiginius sujungimus,
- jei reikia, sutepti jungiamąjį varžtą,
- vizualiai patikrinti, ar LINEX stūmiklis nesusidėvėjęs,
- patikrinti įrenginio darbo ciklo laiką (slėgį, temperatūrą, eigos laiką),
- patikrinti alyvos lygį laikymo talpoje,
- patikrinti hidraulinės alyvos darbinę temperatūrą,
- patikrinti visos hidraulinės sistemos sandarumą,
- patikrinti, ar neužteršti alyvos filtrai,
- paimti hidraulinės alyvos mėginius ir patikrinti užsiteršimą ir teršalų sudėtį. Pirmą kartą alyva keičiama praėjus 200 - 300 normalaus darbo valandų. Kiti alyvos keitimai atliekami po 2000 - 3000 darbo valandų.

6.1 Po 1000 darbo valandų arba kaip nurodo gamintojas:

- patikrinti alyvos lygį, jei reikia, pripildyti nurodyto tipo alyva,
- vizualiai patikrinti, ar LINEX stūmiklis nesusidėvėjęs.

6.2 Po 6000 darbo valandų arba kaip nurodo gamintojas:

- pakeisti hidraulinę alyvą (žr. gamintojo nurodymus – 2.2 ir 2.3 skyriai),
- naudoti tik nurodyto tipo alyvą; patikrinti alyvos lygius.
- ištuštinti silosą, patikrinti, ar veikiančios pavaros ir guoliai nekelia triukšmo. Patikrinti, ar LINEX stūmiklis nesusidėvėjęs ir ar nekelia triukšmo. Mes rekomenduojame, kad šiuos darbus atliktų vienas iš mūsų dirbančių ar samdomų inžinierių.

7 Garantija

Defektų turinčios dalys turi būti nuimamos ir grąžinamos Altmayer įvertinimui. Jeigu, siekiant sutaupyti laiko, dalys pakeitimui buvo išsiųstos prieš gaunant dalis su defektais, šios dalys turi būti pateiktos per garantinį laikotarpį.

Visoms pristatomoms atsarginėms dalims bus pateikiamos sąskaitos. Kredito avizos bus išrašomos išsiaiškinus garantijų sąlygas.

Nenuimkite dalių, kurias tiekia kiti gamintojai, pvz., variklių, pavarų arba paleidiklių.

Tokiais atvejais mūsų tiekėjai atsisako suteikti garantiją.

Prašome suprasti, kad tokiais atvejais ir mes negalėsime suteikti garantiją.

8 Teisinis pranešimas

Jokia šiame dokumente pateikta informacija ar rekomendacijos negali būti laikoma reikalavimu pažeisti galiojančias oficialias ar kitas taisykles, pvz., Prekybos ministerijos, techninio monitoringo asociacijų arba, eksporto atveju, nacionalines taisykles.

Visos šio dokumento, įskaitant papildymus ir priedus, autorių teisės priklauso mums. Šio dokumento brėžiniai, paveikslai ir tekstas bei jo ištraukos negali būti atgaminami ar prieinami kitiems asmenims ar įmonėms be mūsų leidimo.

Techninė informacija gali keistis.