

7. Priežiūros instrukcijos

Sauga: Siloso įrenginio priežiūros darbus, ypač apsauginės diafragmos ir slėgio numetimo angų ar vožtuvų zonoje bei prie atviro siloso, galima vykdyti tik išjungus valdymą iš valdymo punkto ir informavus įrenginio valdytoją. Būtina laikytis saugos nurodymų.

Priežiūros laikotarpiai:

Jei siūlomas laikas priežiūrai atlikti po pirmų patikrinimų (pvz., dilimo tikrinimo) pasirodytų pernelyg vėlyvas ar ankstyvas, priežiūros laikotarpius galima atitinkamai pakoreguoti. Tačiau norint išsaugoti atskiriems prietaisams suteiktą garantiją, būtina visais atvejais laikytis nurodytų priežiūros laikotarpių. Jei turėtumėte klausimų toliau pateiktiems nurodymams, prašome kreiptis į mus:

Bissinger
Behälter- und Stahlbau GmbH
Eugen-Zipperle-Strasse 9
D-74374 Zaberfeld
Tel.: 0 70 46 / 96 18 - 0 Fax: -26

I. Siloso pripildymo įranga

Eil. Nr.	Įrenginiai	T	W	m	3m	h	j
1	Įrangos grupė, kuriai atliekama techninė priežiūra			X			
2	Rutuliniai vožtuvai			X			
3	Kompresorius	**					
4	Suslėgto oro vamzdynas	X*		X			
5	Suslėgto oro slėgio jungiklis	X*					X

T = kasdien
W = kas savaitę
m = kas mėnesį

3m = visus 3 mėnesius
h = kas pusmetį
j = kasmet

X* Patikrinti būklę iš išorės (dulkių nuotėkis, purvo nuosėdos, pažeidimai).

** Priežiūra vadovaujantis gamintojo taisyklėmis, žr. įrenginių eksploatavimo instrukcijas.

Pagal Eil. Nr.:

1. Patikrinti palaikomo slėgio nustatymus, kondensato nuvedimą.
2. Patikrinti, ar sklandžiai veikia rutulinis vožtuvas (vienąkart jam veikiant).
3. Pagal gamintojo taisykles, žr. eksploatavimo instrukcijas.
4. Patikrinti suslėgto oro tiekimo linijų sandarumą (švilpimo garsas).
5. Patikrinti funkcinę ir jungimo reikšmę.

II. Inertizacijos prietaisas

Eil. Nr.	Įrenginiai	t	w	m	3m	h	j
1	Balionų komplektas		X				
2	Balionų komplekto slėgio numetimo vožtuvas				X		
3	Inertizacijos prietaiso rutulinis vožtuvas					X	
4	Inertizacijos prietaiso pneumatinis rutulinis vožtuvas					X	
5	Inertizacijos prietaiso apsauginis vožtuvas						X
6	Inertizacijos prietaiso purkštukai					X	
7	Inertizacijos prietaiso vamzdynas					X	
8	Temperatūra (Pt100) siloso viršuje ir cilindro apačioje						X

t = kasdien
w = kas savaitę
m = kas mėnesį

3m = visus 3 mėnesius
h = kas pusmetį
j = kasmet

X* Patikrinti būklę iš išorės (dulkių nuotėkis, purvo nuosėdos, pažeidimai).

** Priežiūra vadovaujantis gamintojo taisyklėmis, žr. įrenginių eksploatavimo instrukcijas.

Pagal Eil. Nr.::

1. Patikrinti pagal gamintojo taisykles; esant žemiau 100 bar, pakeisti komplektą.
2. Vadovaujantis gamintojo taisyklėmis, žr. įrenginių eksploatavimo instrukcijas.
3. Patikrinti, ar sklandžiai veikia rutulinis vožtuvas (vienąkart jam veikiant).
4. Funkcinis bandymas (vienąkart jam veikiant).

5. Funkcinis bandymas (vienąkart jam veikiant), pakeliant slėgį virš 8 bar.
6. Patikrinti purkštukus esant tuščiam silosui, jei reikia, nuvalyti purkštukus iš išorės (kad nebūtų užsikimšusi purškimo anga). Purkštuko viduje negali būti didelis dulkių kiekis. Patikrinti purkštuko veikimą. Patikrinti žarnų jungtis. Dėmesio! Pavojus: Jei azoto linijose yra didelis nuotėkis, gali sumažėti deguonies kiekis uždaroje zonoje.
7. Patikrinti sandarumą naudojant drėkinimo priemonę.
8. Funkcinis bandymas, žr. įrenginio eksploatavimo instrukcijas.

III. Krovimas į sunkvežimius ir produkto ciklas

Eil. Nr.	Įrenginiai	t	w	m	3m	h	j
1	Rankinė sklendė	**	X				
2	Pneumatinė sklendė	**	X*				
3	Oro išleidimo sraigto įranga	**	X*				
4	Kūgio įtaisas	**			X		
5	Oro išleidimo sraigto lygio jungiklis	**			X		
6	Iškrovimo gramzdinamoji dalis	**			X		

t = kasdien
w = kas savaitę
m = kas mėnesį

3m = visus 3 mėnesius
h = kas pusmetį
j = kasmet

X* Patikrinti būklę iš išorės (dulkių nuotėkis, purvo nuosėdos, pažeidimai).

** Priežiūra vadovaujantis gamintojo taisyklėmis, žr. įrenginių eksploatavimo instrukcijas.

Pagal Eil. Nr.:

1. Pagal gamintojo taisykles, žr. įrenginio eksploatavimo instrukcijas, veikimą tikrinti bent kartą per savaitę.
2. Patikrinti dulkių nuotėkį prie sklendės uždorio.
Tolimesnė priežiūra vadovaujantis gamintojo taisyklėmis, žr. įrenginių eksploatavimo instrukcijas.

3. Patikrinti dulkių nuotėkį prie besisukančio veleno sandariklio.
Tolimesnė priežiūra vadovaujantis gamintojo taisyklėmis, žr. įrenginių eksploatavimo instrukcijas.
4. Atlikti funkcinį bandymą krovimo metu. Jei reikia, nuvalyti nuosėdas.
Tolimesnė priežiūra vadovaujantis gamintojo taisyklėmis, žr. įrenginių eksploatavimo instrukcijas.
5. Atlikti funkcinį bandymą krovimo metu. Kasmet pakeisti filtro kasetę arba, jei reikia, nuvalyti nuosėdas.
Tolimesnė priežiūra vadovaujantis gamintojo taisyklėmis, žr. įrenginių eksploatavimo instrukcijas.
6. Patikrinti, ar viduje neprilipusi medžiaga ir, jei reikia, išvalyti.

IV. Siloso viršutinė dalis

Eil. Nr.	Įrenginiai	t	w	m	3m	h	j
1	Silosas	X*					X
2	Pneumatinė linija			X			
3	Viršslėgio/sumažinto slėgio vožtuvas	X* **				X	
4	Rutulinis vožtuvas			X			
5	Įrangos grupė, kuriai atliekama techninė priežiūra			X			
6	Siloso maksimalaus lygio jungiklis	**				X	
7	Nepertraukiamo veikimo lygio jungiklis	**				X	

t = kasdien
w = kas savaitę
m = kas mėnesį

3m = visus 3 mėnesius
h = kas pusmetį
j = kasmet

X* Patikrinti būklę iš išorės (dulkių nuotėkis, purvo nuosėdos, pažeidimai).

** Priežiūra vadovaujantis gamintojo taisyklėmis, žr. įrenginių eksploatavimo instrukcijas.

Pagal Eil. Nr.:

1. Patikrinti siloso cilindro plokštės storį keliose vietose.
2. Patikrinti sandarumą (švilpimo garsas).

3. Pagal gamintojo taisykles, žr. eksploatavimo instrukcijas.
4. Patikrinti, ar sklandžiai veikia rutulinis vožtuvas (vienąkart jam veikiant).
5. Patikrinti palaikomo slėgio nustatymus, kondensato nuvedimą.
6. Funkcinis bandymas išmontuotoje būklėje, jei reikia, nuvalyti.
7. Funkcinis bandymas eksploatavimo metu, jei reikia, išmontuoti ir nuvalyti kai silosas tuščias.

Išvados priežiūros darbams vykdyti

Prieš pakartotinį siloso įrenginio paleidimą operatorius turi užtikrinti, kad:

- visos anksčiau atlaisvintos varžtinės jungtys yra vėl tinkamai užveržtos,
- visos panaudotos darbinės ir pagalbinės medžiagos bei pakeistos dalys buvo saugiai ir ekonomiškai sutvarkytos,
- visi įrankiai ir pašalinės medžiagos yra pašalintos iš siloso ir pavojingos zonos,
- visų apsaugos įtaisų veikimas yra patikrintas.

Užbaigus visus darbus, operatorius duoda leidimą eksploatuoti siloso įrenginį.

Gaisras arba sproginimas vykdant priežiūros darbus

Gaisro arba sproginimo atveju nedelsiant būtina:

1. Palikti tiesiogiai paveiktą įrenginio zoną.
2. Jei įrenginys neišsijungia automatiškai, nutraukti pildymo ar tuštinimo procedūrą naudojant avarinio išjungimo jungiklius.
3. Informuoti įrenginio valdytoją
4. Atlikti inertizaciją.

Iš esmės, įrenginio matavimo prietaisas iškart atpažįsta sproginimą, tačiau gaisrai yra fiksuojami tik su tam tikru laiko uždelsimu. Kai tik gaisras ar sproginimas yra užfiksuojami, įrenginys yra automatiškai išjungiamas.

Svarbu: Jokiais būdais gaisro atveju neatidarykite siloso landų ar kitų dangčių.
Nelipkite į silosą per stogą. Minimali inertizacijos trukmė priklauso nuo lygio silose
(4.4 skyrius).