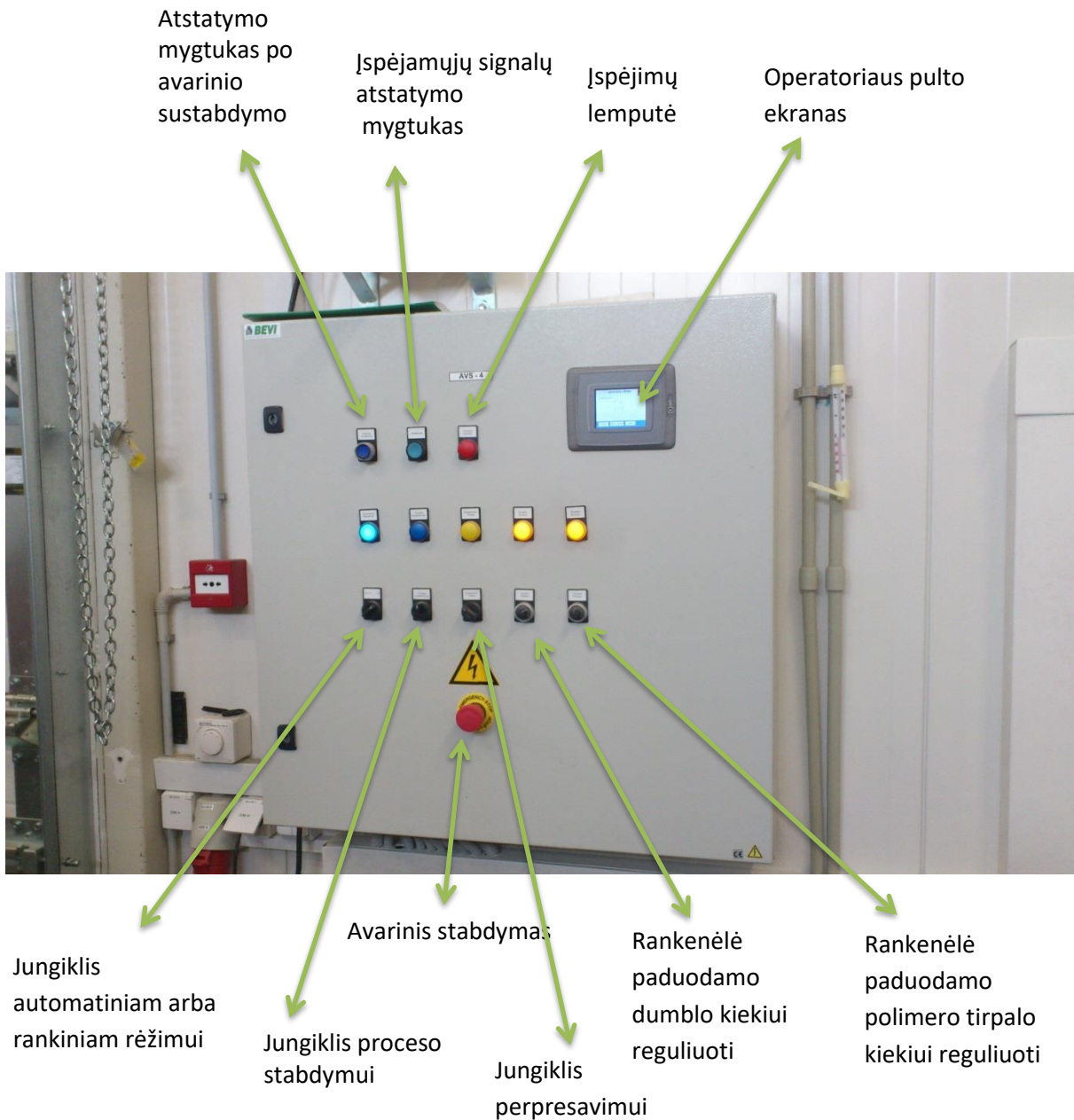




SAV 15-07 Vadovas





Proceso stabdymas

Kuomet jungiklis “Proceso stabdymas” yra įjungtas, sausintuvo pildymas sustoja iki kol jungiklis bus išjungtas. Jei sausintuvas bus drenavimo ar spaudimo procese, kuomet “Proceso stabdymas” bus įjungtas, spaudimo procesas tęsis, bet liukas nebus atidaromas, kol “Proceso stabdymas” bus išjungtas. Tai reiškia, kad sausintuvas neišsytuštins kol Proceso stabdymas” nebus išjungtas“.



Signalinė lemputė

Signalinė lemputė įsijungia tuomet kai:

- Jei polimero tirpalo lygis nukrinta, o jis automatiškai nėra papildomas
- Jei koncentruoto polimero lygis yra žemas ilgiau nei 20 minučių
- Jei preso slėgis susilpnėjęs
- Jei įsijungia kurio nors iš variklių apsauga
- Jei liukas neužsidaro arba neužsidaro tinkamai
- Jei presavimo metu spaudimas membranoje nedidėja



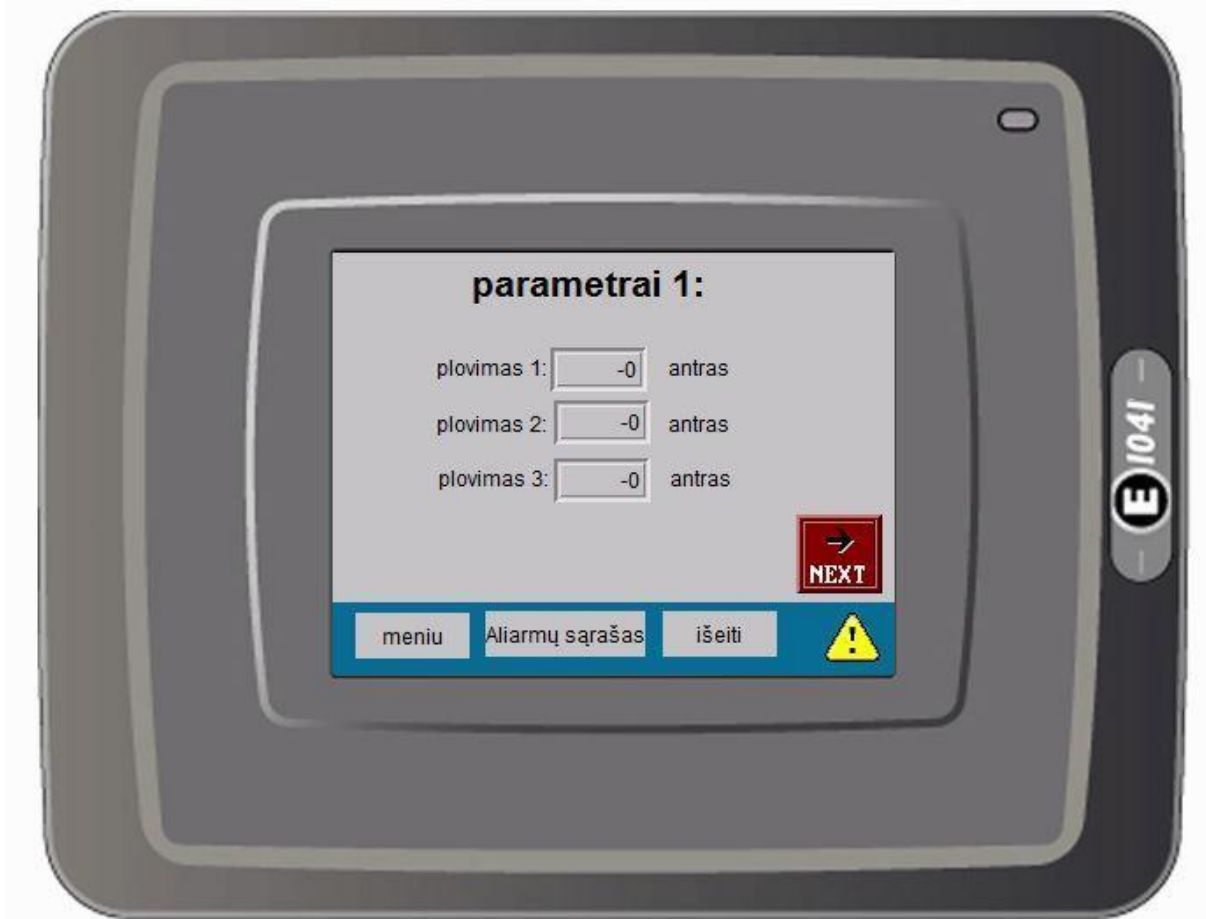
Meniu



Operatoriaus pultas turi lietimui jautrų ekraną. Atidarę meniu galite pasirinkti atskirus meniu punktus spausdami mygtukus ekrane.



Parametrai 1



Meniu punkte "Parametrai 1" jūs galite nustatyti plovimų tarp ciklų laiką. Laikas nustatomas sekundėmis. "Plovimas 1" ir "Plovimas 2" reguliuoja purkštukus sausintuvo apačioje, "Plovimas 3" įrenginio viršuje. Tam kad sureguliuoti parametrus, spauskite ant skaičių ir pasirodys skaičių lentelė. Įveskite norimus skaičius ir patvirtinkite paspausdami "Enter"

Jūsų nustatyti parametrai įsigalios kuomet įrenginys bus ištuštintas, liukas uždarytas, o įrenginys pradėtas pildyti iš naujo.

Norint pamatyti kitus parametrus spauskite "Next" mygtuką

Rekomenduojamas laikas - 20 sekundžių



Parametrai 2



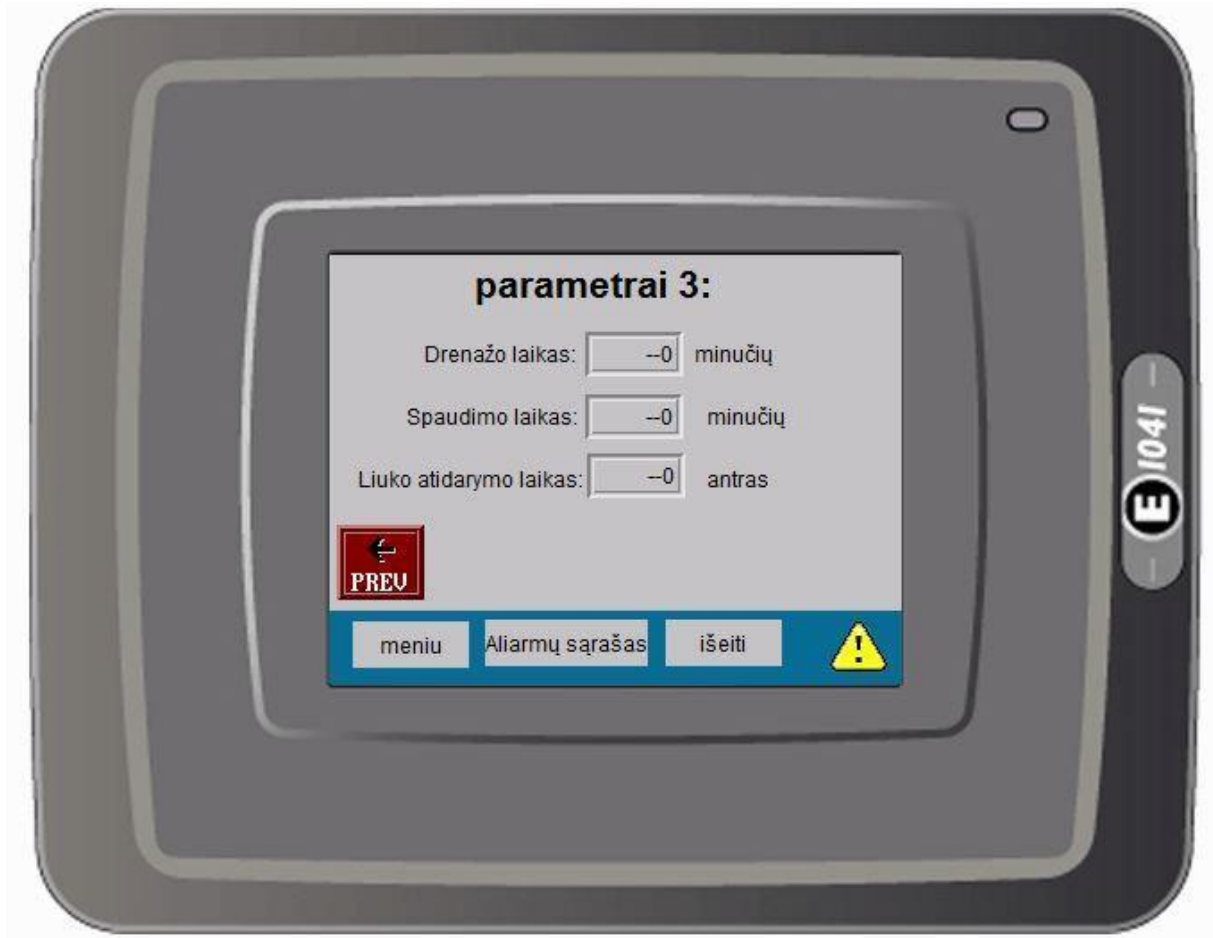
Meniu punkte “Parametrai 2” galite sureguliuoti plovimo intervalus. Ši funkcija aktyvuoja purkštukus viršuje ir yra aktyvus per pripildymą, drenavimą ir presavimą. “Plovimas 1” laikas nustatomas sekundėmis. Pauzės tarp plovimų laikas nustatomas minutėmis.

Rekomenduojamas “Plovimas 1” laikas - 10 sekundžių

Rekomenduojamas “pauzė” laikas - 30 minučių



Parametrai 3



Meniu punkte "Parametrai 3" galite nustatyti:

Drenavimo laikas: tai laikas kuomet dumblas nusausėja kai įrenginys yra pripildomas ir dumblo bei polimero siurbliai sustoję. Laikas nustatomas minutėmis.

Rekomenduojamas laikas – 5 minutės

Presavimo laikas: tai laikas kuomet membrana yra pripildoma oru ir spaudžia dumblą prie sieto sienelių. Užsiduotas slėgis turėtų būti pasiektas per 75% nustatyto laiko.

Rekomenduojamas laikas – 30 minučių

Liuko atidarymo laikas

Rekomenduojamas laikas 60 sekundžių



Ciklai





Meniu punkte "Proceso ciklas" galite sekti parinktus proceso nustatymus. Einamojo žingsnio tekstas pažymėtas mėlyna spalva. Drenavimo ir presavimo laikas skaičiuojamas pagal įvestus laikus.

Rankinis valdymas 1



Rankinio valdymo režime galite nustatyti atskirų įrengtino dalių parametrus. Kad tai atlikti jungiklis "Manual/0/Auto" turi būti manual padėtyje. Norint pradėti įvedinėti atskirų dalių parametrus paspauskite atitinkamą mygtuką operatoriaus pulto ekrane.

"startas pol konc maišyklė": Paleidžia koncentruoto polimero maišyklę (mažoji talpa)

"startas pol tirpalo maišyklė": Paleidžia maišyklę polimero tirpalo talpoje (didžioji talpa)

"startas pol konc siurblys": Paleidžia koncentruoto polimero siurblių (šis siurblys paduota fiksuotą polimero kiekį)

"startas pol tirpalo siurblys": Paleidžia polimero tirpalo siurblių. (šiuo siurbliu paduodamo srauto kiekis reguliuojamas rankena ant elektros spintos. Nepamirškite patraukti šios rankenėlės)



Rankinis valdymas 2



Rankinio valdymo režime galite nustatyti atskirų įrenginio dalių parametrus. Kad tai atlikti jungiklis "Manual/0/Auto" turi būti manual padėtyje. Norint pradėti įvedinėti atskirų dalių parametrus paspauskite atitinkamą mygtuką operatoriaus pulto ekrane.

"Atidaryti sklendė pol": Atidaro sklendę vandens padavimui į polimero tirpalo talpą

"startas dumblo siurblys": Paleidžia dumblo siurbį. (šiuo siurbliu paduodamo srauto kiekis reguliuojamas rankena ant elektros spintos. Nepamirškite patraukti šios rankenėlės)

"Atidaryti plovimo sklendė 1": Atidaro sklendę pirmam plovimui (sausinimo įrenginio apačioje)

"Atidaryti plovimo sklendė 2": Atidaro sklendę antram plovimui (sausinimo įrenginio apačioje)



Rankinis valdymas 3



Rankinio valdymo režime galite nustatyti atskirų įrenginio dalių parametrus. Kad tai atlikti jungiklis "Manual/0/Auto" turi būti manual padėtyje. Norint pradėti įvedinėti atskirų dalių parametrus paspauskite atitinkamą mygtuką operatoriaus pulto ekrane.

"Atidaryti plovimo sklendė 3": Atidaro sklendę trečiam plovimui (sausinimo įrenginio viršuje)

"Atidaryti liuką": Atrakina ir atidaro liuką.

"Atidaryti išleidimo rankena": Pradeda dumblo iškrovimą (viršuje esantis įtaisas išstumia nusausintą dumblą iš įrenginio).

"Atidaryti išleidimo korpusa": Atidaroma sklendė ir iš membranos iš membranos išleidžiamas oras



Rankinis valdymas 4



Rankinio valdymo režime galite nustatyti atskirų įrenginio dalių parametrus. Kad tai atlikti jungiklis "Manual/0/Auto" turi būti manual padėtyje. Norint pradėti įvedinėti atskirų dalių parametrus paspauskite atitinkamą mygtuką operatoriaus pulto ekrane.

"Atidaryti pildyti korpusą": Atidaro sklendę ir pripildo membraną suspaustu oru. Prieš šiai sklendei atsidarant, sklendė oro išleidimui turi būti uždaryta. Sklendė bus atidaryta iki tol, kol oro slėgio matuokliai užfiksuoja atitinkamą slėgį.

"Atidaryti išleidimo korpusa": Atidarom sklendę orui iš membranos išleisti (tas pats kaip prieš tai aprašyto meniu "Rankinis valdymas 3" punkte)



Signalai



Signalų meniu punkte operatorius gali matyti buvusių ir esamų signalus. Kad išvalyti nebeaktualių signalus, spauskite . Tekstas pakeičia spalvą iš raudonos į juodą. Kad pamatyti kada signalas pasirodė, paspauskite laikrodžio ikoną. Norint išeiti iš signalų meniu, spauskite ESC.